

ABB opta por el uso de la RFID para evitar errores en sus envíos

Todas las unidades de transporte que pertenecen a un envío se marcan con tags RFID adhesivos a nivel de caja. El número de registro del vehículo que llega para su carga se guarda en el sistema SAP y el progreso de la entrega se controla automáticamente

La tecnología RFID proporciona importantes beneficios para ABB Oy en la gestión de los flujos de salida de las mercancías. Un sistema basado en RFID registra los movimientos de los productos automáticamente en el sistema de control de stocks y previene errores en los envíos.

Además, el sistema RFID ofrece a ABB un importante ahorro en el espacio utilizado. Cuando se cargan los envíos de salida, ya no es necesario reunir las mercancías en un área de consolidación. En vez de esto, los mismos trailers de mercancías pueden utilizarse para su almacenaje. La automatización cubre alrededor de dos millones de transacciones al año.

El sistema de ABB utiliza los tags RFID de UPM Raflatac que implementó Vilant Systems. Todas las unidades de transporte que pertenecen a un envío se marcan con tags RFID adhesivos a nivel de caja. Los trailers cargados en los muelles están cargados con lectores RFID, que escanean todas las cajas cargadas. El software RFID de Vilant se ha integrado con el propio sistema SAP de ABB.

El número de registro del vehículo que llega para su carga se guarda en el sistema SAP y el progreso de la entrega se controla automáticamente. El sistema sabe lo que el envío debería incluir y la puerta emite una alerta de error si se registra algún intento de cargar las mercancías incorrectas en un vehículo. Además, la puerta no se cerrará hasta que todas las mercancías pertenecientes a un envío se hayan cargado en el vehículo. Todo esto convierte en virtualmente imposible el hecho de cometer errores en los envíos.

ABB ha estado utilizando soluciones RFID pioneras desde 2004. Su primera aplicación RFID se diseñó para controlar las cajas reutilizables de contrachapado que se utilizan en envíos estándar de primeras materias. El sistema, que todavía está en uso, se basa en el hecho de que todas las cajas equipadas con tags RFID viajan a través de puertas dotadas de RFID tanto en el proveedor como en la fábrica.

La persona responsable de procesos en ABB Oy, Julle Ala-Lahti, está muy satisfecha con las aplicaciones RFID. "Vilant Systems tomó toda la responsabilidad de la implementación. Su acercamiento consciente y riguroso reveló una potencial mejora en nuestro flujo de materiales y pronto ofreció resultados".

Los sistemas de ABB se basan en la familia de productos Server 5 de Vilant y en su hardware RFID. Los tags RFID de UPM Raflatac se utilizan como identificadores.

