

Valtra automatiza el flujo de materiales con RFID

El fabricante de tractores Valtra utiliza un sistema basado en la solución RFID de Vilant Systems que mejora la visibilidad del flujo de materiales y la disponibilidad de estos en fábrica

Valtra, una de las empresas más importantes de fabricación de tractores en los países nórdicos y la segunda más popular en Latinoamérica, ha automatizado los procesos de provisión y gestión de materiales con RFID en su planta de fabricación de tractores en Suolahti. Vilant Systems ha implementado un sistema RFID que activa órdenes de reposición directamente a los proveedores basándose en los movimientos de consumo de materiales. La recepción de mercancías se automatiza con cintas transportadoras y portales dotados de RFID en los muelles, así los niveles de stock de materiales se mantienen en tiempo real. El sistema mejora la eficiencia de la gestión de materiales y reduce los errores manuales. La información de inventario de material en tiempo real y la entrada de datos de los envíos permite la prevención de escasez de materiales.

El sistema de Valtra se basa en carretillas elevadoras dotadas de RFID que leen los palets que contienen los materiales mientras se transportan hacia el área de consumo y activa órdenes de reaprovisionamiento. El sistema se basa en palets que llevan tags RFID reutilizables. Las mercancías recibidas en los muelles y en las cintas transportadoras de entrada están equipadas con lectores RFID para la recepción automática de la mercancía. El software RFID de Vilant controla los lectores RFID e integra la información en el sistema ERP de Valtra.

La visibilidad del flujo de materiales proporcionado por el sistema RFID puede mejorar la disponibilidad de material en la fábrica. La automatización de la recepción de productos ahorra costes de personal en el proceso de entrada. La visibilidad del movimiento de las mercancías en tiempo real mejora el control y la información de inventarios es más precisa. El reaprovisionamiento en tiempo real para el consumo de materiales facilita el ciclo de los inventarios. En general, el sistema RFID mejora muchas áreas del flujo de materiales. El perfeccionamiento del flujo de materiales es uno de los componentes clave de la modernización de la metodología en la producción.

El responsable de cadena de suministro de Valtra, Timo Husso, ya ha ampliado el desarrollo RFID a nuevas áreas. “Se empezó un minucioso trabajo de preparación para la implementación de este sistema en 2003. Dirigimos un piloto RFID que nos reportó unos resultados y una experiencia satisfactoria. También emergieron rápidamente nuevas áreas de aplicación. Ya hemos implementado trazabilidad en la producción y una automatización de los movimientos internos del material con RFID”.

El sistema RFID de Valtra se basa en el software RFID Vilant Sever 5 y los productos de hardware RFID de Vilant. Previamente a la utilización en producción, el sistema fue pilotado por Metalpower, proveedor de Valtra. Los sistemas IT se implementaron en asociación con Tieto y Liaison.

